

Сварочный агрегат MSG CHOPPER

- Сварка на постоянном токе
- Вспомогательный выход постоянного тока (2кВт)
- Удобство при переноске (28,5 кг)
- Двухтактный бензиновый двигатель
- Автоматическая регулировка оборотов на холостом ходу
- Комплектация сварочными кабелями



Стандартное оборудование							
Элементы по спецзаказу	<ul style="list-style-type: none"> ● Индуктивность для улучшения сварочных характеристик RL1 						

Технические данные

MSG CHOPPER

ГЕНЕРАТОР ПОСТОЯННОГО ТОКА (СВАРКА)

Диапазон сварочного тока	50 – 165 А
Напряжение холостого хода	50 В
Продолжительность включения (ПВ)	165 А – 35%, 140 А – 60%
Диаметр электрода	2 – 4 мм

ГЕНЕРАТОР ПОСТОЯННОГО ТОКА (ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ВЫХОД)

Однофазная нагрузка	Высокочастотный, с самовозбуждением , безщеточный
Продолжительность включения (ПВ)	2кВт / 230 В / 8,7 А
Класс изоляции	100%

ДВИГАТЕЛЬ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ

Бензиновый двухтактный с воздушным охлаждением

Тип	MOSA
Мощность на выходе *	6.6 кВт (9 л.с.)
Скорость вращения	6000 об/мин
Рабочий объём цилиндров	125 см ³
Количество цилиндров	1
Состав топлива	Бензин/моторное масло (50/1)
Расход топлива	530 г/кВт·ч

* Максимальная мощность на выходе – в соответствии с ISO 3046/1

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Емкость бака	3 л
Время непрерывной работы (при ПВ 60%)	1,5 ч
Класс защиты	IP 23
Габариты Д x Ш x В (мм)*	570x300x410
Масса	28,5 кг
Уровень шума	101 LWA (76 dB(A) - 7 м)

Указываются номинальные значения величин. За дополнительной информацией обращайтесь в отдел продаж

© MOSA.ru :: Россия, 111395, Москва, Аллея 1й Маевки, д. 15 :: «Рутектор» - Телефон: 8 (800) 100-00-68 - E-mail: info@rutector.ru - Web site: www.rutector.ru